

TECHNISCHES DATENBLATT

Soba RedLINE®

Materialbeschreibung

Das Elastomermaterial ist basierend auf einem EPDM-Werkstoff guter Beständigkeit gegen Wärme, Kälte, Sauerstoff, Ozon, sehr guter Alterungsbeständigkeit, sehr guter Langzeit-Hitzebeständigkeit (bis +90 °C) und sehr guter Flexibilität bei Tieftemperaturen (bis -40 °C).

Weiter ist das EPDM beständig gegen Alkalien, verdünnte Säuren und Salzlösungen, gegen Wasser und Wasserdampf sowie gegen polare Lösungsmittel wie Alkohol und Ketone. Die Beständigkeit gegen unpolare Weichmacher und Lösungsmittel wie Mineralöle, Benzin, Kraftstoffe und Aromaten wie Toluol ist gering. Ein ständiger Kontakt mit diesen Medien ist zu vermeiden.

Typische Anwendungen

Das Dehnfugenband wird zur Überbrückung von dreidimensionalen Fugenbewegungen in Bitumenabdichtungen und zwischen Bauteilen eingesetzt. Dabei werden die seitlichen, mit einem Vlies kaschierten Klebeflansche mit Heissbitumen in die bituminöse Abdichtung eingegossen. Je nach Einbausituation kann das RedLINE auch mit Epoxidharzkleber oder Flüssigkunststoff direkt auf dem Untergrund kraftschlüssig verklebt werden.



Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Kennwerte	Prüfnorm
Elastomerbasis		EPDM	ISO 1629
Farbe		rot/weiss	
Härte	Shore A	45	DIN 53 505
Zugfestigkeit	N/mm ²	> 10	DIN 53 504
Reissdehnung	%	> 500	DIN 53 504
Weiterreisswiderstand	N/mm	> 5	DIN 53 507
Wasserdampfdurchlässigkeit	g/m ² x Tag	< 3.0	DIN 53 122
Brandverhalten		Baustoffklasse E	DIN EN 13501-1

Bericht / Zertifikat
auf Anfrage

Lieferform

Endlos als fertig konfektioniertes System, inkl. allen Formteilen

Materialstärken

Je nach Bandtyp 2.0 / 3.0 mm